



**ANETRINI SAS**  
TECNOLOGIE INDUSTRIALI E AGRICOLE

Loc. capannelle 01030 Carbognano (VT) Tel. 0761.613882 - 0761.093189 Mail: [info@anetrini.it](mailto:info@anetrini.it)  
sito: [www.anetrini.com](http://www.anetrini.com)

### **TUTTI I MACCHINARI COME DI SEGUITO DESCRITTI IN DETTAGLIO SONO:**

- TAMPONATI E CARTERIZZATI COME PREVISTO DALLA NORMATIVA MACCHINE
- ELEMENTI AMOVIBILI PER FACILITARE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE
- GLI ELEMENTI SONO TRATTATI CON FONDO EPOSSIDICO CATALIZZATO E MANI DI FINITURA CON VERNICE POLIURETANICA CATALIZZATA DI QUALITA'
- I MACCHINARI MONTANO RIDUTTORI MARCA BONFIGLIOLI E MOTORI MARCA BONFIGLIOLI O SIEMENS (a seconda della disponibilità del mercato)
- TUTTI I COMPONENTI CHE FANNO PARTE DELL'INTERO IMPIANTO SONO PROGETTATI CON SISTEMI MODULARI E CONNESSIONI BULLONATE PER FACILITARE QUALSIASI OPERAZIONE DI AMPLIAMENTO O PERSONALIZZAZIONI FUTURE RICHIESTE DAL CLIENTE.
- PER INTERVENTI ORDINARI E STRAORDINARI LA TIPOLOGIA COSTRUTTIVA PERMETTE LA RIMOZIONE DEI COMPONENTI LIMITANDO AL MINIMO L'UTILIZZO DELL'ATTEZZATURA CHE PUO' PROVOCARE INCENDI.
- TUTTI I MACCHINARI VENGONO REALIZZATI ASSEMBLATI ACCESI POI SMONTATI TOTALMENTE PER PERMETTERE LA VENICIATURA DI OGNI SINGOLO COMPONENTE E SUCCESSIVAMENTE RIMONTATI E ACCESI



**ANETRINI SAS**  
TECNOLOGIE INDUSTRIALI E AGRICOLE

Loc. capannelle 01030 Carbognano (VT) Tel. 0761.613882 - 0761.093189 Mail: [info@anetrini.it](mailto:info@anetrini.it)  
sito: [www.anetrini.com](http://www.anetrini.com)

## **CONFIGURAZIONI IMPIANTI ANETRINI**

### **PICCOLO**

PRODUZIONE MEDIA ORARIA 3000/4000 Kg (Condizionata dallo stato del prodotto)

NB: può subire ulteriori variazioni se il prodotto è particolarmente sporco.

- **VP 1500 (vaglio pulitore a rullo)**
- **PA 400 (Pulitrice ad aria)**
- **VL.S.26 – STANDARD (eliminazione sassi)**
- **CTF 150 DRENAGGIO per l'eliminazione dei residui di acqua dopo il passaggio nella VL**
- **Opzione carico VP1500 : CON NE DA 250 oppure ET 140**
- **Movimentazione con CT 150 (Coclea) oppure NTP (nastro trasportatore piano) – ET 140 (elevatore a tazze)**
- **L'SNI 1000 per il recupero delle nocchie dalla coclea della VL che elimina i sassi, nocchie che per la loro grandezza e peso vanno a fondo insieme ai sassi si può usare sia con la VL. S che con la VL.M**



**ANETRINI SAS**  
TECNOLOGIE INDUSTRIALI E AGRICOLE

Loc. capannelle 01030 Carbognano (VT) Tel. 0761.613882 - 0761.093189 Mail: [info@anetrini.it](mailto:info@anetrini.it)  
sito: [www.anetrini.com](http://www.anetrini.com)

## CONFIGURAZIONI IMPIANTI ANETRINI

### MEDIO

PRODUZIONE MEDIA ORARIA 5000/6000 Kg (Condizionata dallo stato del prodotto)

NB: può subire ulteriori variazioni se il prodotto è particolarmente sporco.

- **VP 2000 (vaglio pulitore a rullo)**
- **PA 400 (Pulitrice ad aria)**
- **VL.S.26 – STANDARD (eliminazione sassi)**
- **CTF 250 DRENAGGIO per l'eliminazione dei residui di acqua dopo il passaggio nella VL**  
Oppure
- **NTM. 2V – NASTRO A MAGLIE DA 400x2000 CON 2 VENTILATORI**
- **Opzione carico VP 2000 : CON NE DA 300 oppure ET 200**
- **Movimentazione con CT150/CT200 (Coclea) oppure NTP (nastro trasportatore piano)**  
– **ET140/ET 200 (elevatore a tazze)**
- **L'SNI 1000 per il recupero delle nocchie dalla coclea della VL che elimina i sassi,**  
nocchie che per la loro grandezza e peso vanno a fondo insieme ai sassi si può usare  
sia con la VL. S che con la VL.M



**ANETRINI SAS**  
TECNOLOGIE INDUSTRIALI E AGRICOLE

Loc. capannelle 01030 Carbognano (VT) Tel. 0761.613882 - 0761.093189 Mail: [info@anetrini.it](mailto:info@anetrini.it)  
sito: [www.anetrini.com](http://www.anetrini.com)

## CONFIGURAZIONI IMPIANTI ANETRINI

### GRANDE

PRODUZIONE MEDIA ORARIA 8000/10000 Kg (Condizionata dallo stato del prodotto)

NB: può subire ulteriori variazioni se il prodotto è particolarmente sporco.

- **VP 3000 (vaglio pulitore a rullo)**
- **PA 500/D (Pulitrice ad aria)**
- **VL.M.26 – MAGGIORATA (eliminazione sassi)**
- **CTF 250 DRENAGGIO per l'eliminazione dei residui di acqua dopo il passaggio nella VL**
- Oppure
- **NTM. 3V – NASTRO A MAGLIE DA 700x2800 CON 3 VENTILATORI**  
(NB: In casi particolari e per produzioni molto grandi o con necessità di ottimizzare l'essiccazione si opta per l'inserimento dopo la VL vasca eliminazione sassi sia della CTF 250 e poi si convogliano nel NTM.3V per drenare ancora meglio.)
- **Opzione carico VP 3000 : CON NE DA 300 oppure ET 200**  
**NB:** raramente ET 250 solo in realtà gravose oppure se vogliono in futuro abbinare un secondo VP 3000
- **Movimentazione con CT 200 (Coclea) oppure NTP (nastro trasportatore piano) – ET 200 (elevatore a tazze)**

**NB:** in linee con diversi essiccatoi di media dai 5 in poi a linea si opta per le CT 250

- **L'SNI 1000 per il recupero delle nocchie dalla coclea della VL che elimina i sassi, nocchie che per la loro grandezza e peso vanno a fondo insieme ai sassi si può usare sia con la VL. S che con la VL.M**



**ANETRINI SAS**  
TECNOLOGIE INDUSTRIALI E AGRICOLE

Loc. capannelle 01030 Carbognano (VT) Tel. 0761.613882 - 0761.093189 Mail: [info@anetrini.it](mailto:info@anetrini.it)  
sito: [www.anetrini.com](http://www.anetrini.com)

\*\*\*\*\*

- Su impianti molto grandi con più linee di pulizia ed essiccazione si opta per:

ET250 o ET 300

CT 250 o CT300

DA STUDIARE A VALUTARE AL MOMENTO



**ANETRINI SAS**  
TECNOLOGIE INDUSTRIALI E AGRICOLE

Loc. capannelle 01030 Carbognano (VT) Tel. 0761.613882 - 0761.093189 Mail: [info@anetrini.it](mailto:info@anetrini.it)  
sito: [www.anetrini.com](http://www.anetrini.com)

**NB:**

Sugli impianti di pulizia con lo scarico delle nocciole sporche nelle tramogge interrate, sotto l'uscita della tramoggia montiamo una **CTD** per il trasporto e dosaggio delle nocciole sporche verso il carico del NE (nastro elevatore a listelli) oppure ET (elevatore a tazze) a seconda di cosa viene utilizzato per il carico del VP

Nella configurazione PICCOLA a volte, più raramente nella MEDIA, le nocciole vengono immesse nell'impianto di pulizia senza predisporre tramogge interrate, (se il cliente non può fare la buca o non vuole farla per vari motivi), magari se hanno carrelli a pantografo vengono scaricate piano piano nella tramoggia del nastro elevatore mentre l'impianto pulisce, questo comporta un fermo dell'operatore in attesa che l'impianto smaltisca il prodotto che viene scaricato.

Con la tramoggia interrata l'operatore svuota velocemente il carrello, più carrelli a seconda del contenimento che ha la tramoggia e torna a fare nuovi carichi senza avere tempi morti, l'impianto intanto lavora in continuo.