



ANETRINI SAS
TECNOLOGIE INDUSTRIALI E AGRICOLE

Linee **NOCCIOLE**

Catalogo 2026



Esempio di
Impianto di media produzione
per la pulizia ed essiccazione delle
nocciole con tramoggia interrata.









Esempio di
**impianto produzione
piccola** 30/40 ql/h con
nastro elevatore di carico.





Esempio di
**Linea nocciole con impianto
di essiccazione e nastro
elevatore** per carico/scarico.

Esempio di
**Linea nocchie con tramoggia
interrata ed elevatore a tazze
per carico.**





Esempio di
Linea nocciole media con
nastro elevatore per carico,
pulizia ed essiccazione.



Esempio di
Linea nocciole medio-piccola
con VP2000, PA400, SNI, essiccatoio
EN110 da 11mc.





Esempio di
Linea pulizia nocciole,
configurazione 80 ql/h.



Esempio di
Linea pulizia ed essiccazione,
con nastro elevatore di carico,
config. da 80 ql/h.

NE300 + VP3000 + PA500/D
+ VL.M bypass + NE300 +
2 essiccatoi EN150.



Esempio di
Linea pulizia ed essiccazione.





Esempio di
**Tramoggia interrata
con elevatore a tazze.**

Esempio di
Linea nocciole in Polonia con NE +
VP3000 + PA500/D + VL.M + ET +
n. 2 EN 110.



Esempio di
Impianto di essiccazione nocciole
con sistema di carico e scarico.



Esempio di
Linea nocciolo Italia con
tramoggia + ET + VP3000 +
PA500/D + VL.M + n. 2 EN 150 +
coclea scarico interrata + ET
carico e scarico + silos diviso in 4
camere con contenimento di
circa 900 ql.

Possibilità di ricircolo delle
nocciolo stoccate + pulitrice
ad aria (PA500/D) per la
ventilazione finale prima
della vendita.





Esempio di
Tramoggia interrata con elevatore
a tazze (ET200), vaglio pulitore
(VP3000), pulitrice ad aria (PA500),
VLM per eliminazione sassi.
*Accessorio: passerella d'ispezione
con scala protezione uomo.

A photograph of an industrial facility, likely a grain storage or processing plant. The image shows a series of tall, blue, perforated metal silos or storage bins. A blue metal walkway with a safety railing runs along the top of the silos. To the right, a large, blue, cylindrical storage tank is visible. The structure is supported by a blue metal frame. The lighting is bright, suggesting an indoor or well-lit outdoor environment.

Esempio di
Stoccaggio con silos forati,
sistema carico e scarico e
passerella d'ispezione.

Esempio di
Scarico con pulitrice ad aria (PA500) all'uscita delle nocchie
per il ripasso del prodotto, con
possibilità di uscita sulla coclea
per il riempimento dei rimorchi
oppure di rientro nei silos tramite
la coclea.



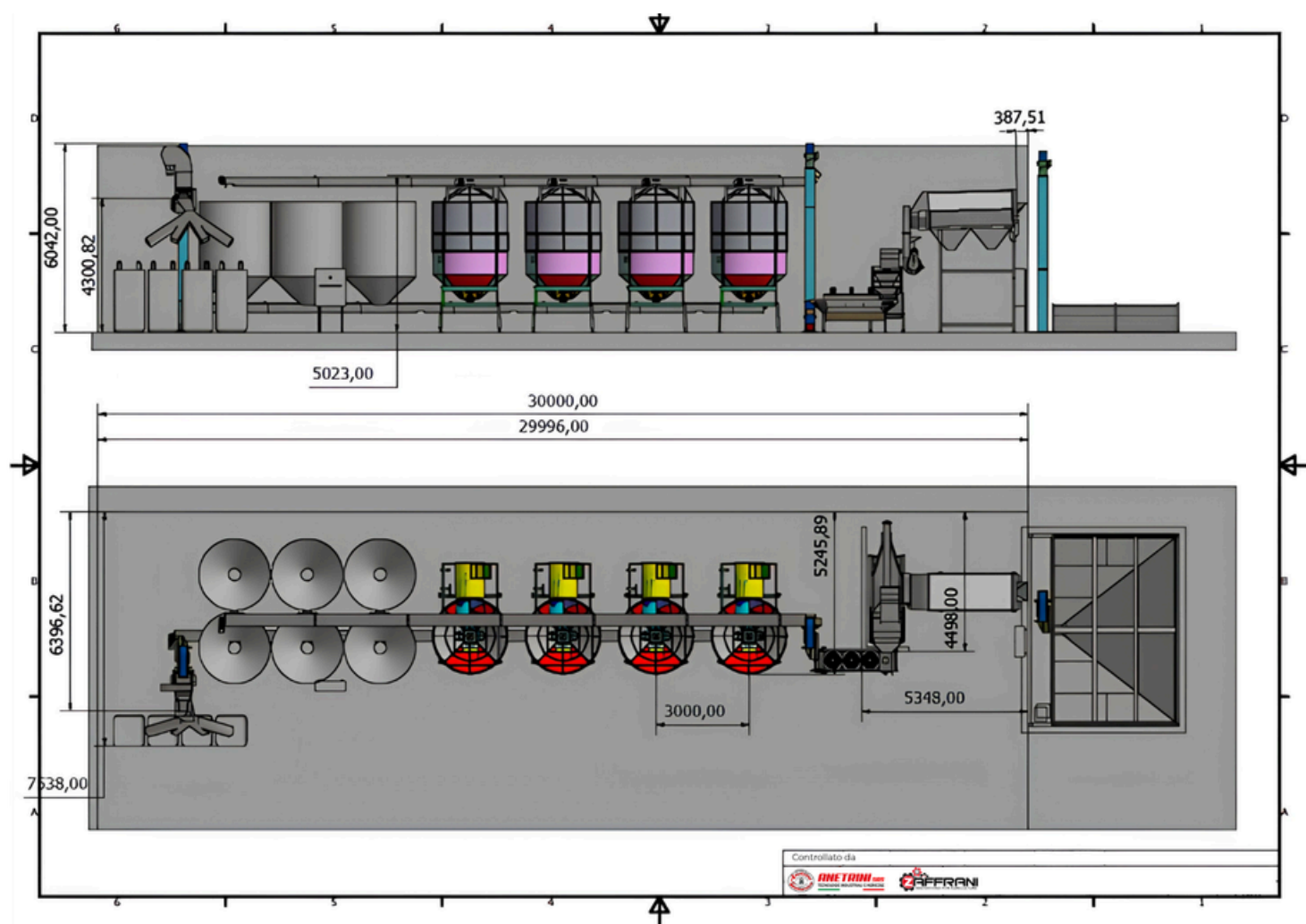
Esempio di
Linea nocciolo Italia con
tramoggia, elevatore a tazze,
vaglio pulitore e pulitrice ad aria
(VP3000 + PA500/D) e VL.M.



Predisposta per inserimento di
n. 4 EN 150 (inseriti subito 2
essiccatori) + elevatore a tazze
per carico e scarico + coclea
carico e scarico e PA500/D
per ventilazione finale prima
della vendita.



Esempio di
impianto nocciolo
con tramoggia.



Esempio di
**Impianto pulizia
ed essiccazione nocciole,
produzione media 80 ql/ora.**

Tramoggia interrata con grigliato
carrabile. Le tramogge vengono
studiate e realizzate su misura
in base alle singole esigenze
del cliente.



Esempio di
Impianto con vaglio pulitore
(VP3000), pulitrice ad aria
(PA500), VL.M (vasca per
eliminazione sassi), NTM.3V
(nastro a maglie con 3 ventilatori
per drenaggio acqua).







Esempio di
ET200 per elevazione nocchie
fresche da essiccare e CT200
coclea per riempimento essiccatoi.







Esempio di
ET200 elevatore a tazze scarico
essiccazione, **PA500** pulitrice,
doppia bocchetta su uscita PA.

Esempio di
**Linea pulizia ed essiccazione
nocciole.** Si realizzano linee di
colore blu Anetrini.

**Progetto definitivo per due
linee di pulizia e due linee
di essiccazione.**



Realizzato primo step relativo a:
N. 2 tramogge interrate
interconnesse per alimentare
l'attuale linea di pulizia.

VP3000 – PA500D – VL.M con
bypass – CTF250 drenaggio
nocciole – ET200 – CT200 carico
linea di n. 4 EN150 – CT200
scarico essiccatoi – ET200 finale
con PA500 di ripasso dopo
l'essiccazione – passerella per
ispezione sia su VP che
sull'essiccazione.

Scarico nocciole con possibilità
di mandare le nocciole nel silos
di accumulo, direttamente sui
camion oppure sul cavalletto
di accumulo, che permette il
riempimento automatico dei
big-bags con sensori di tutto
pieno, scambio automatico e
interruzione del sistema una
volta riempiti big-bags
e tramoggia di accumulo.

Cavalletto di carico big-bags
completo di sistema pesatura.





ANETRINI SAS
TECNOLOGIE INDUSTRIALI E AGRICOLE

Contatti

Loc. Capannelle 01030,
Carbognano (VT)
Tel. 0761.613882 - 0761.093189
Mail: info@anetrini.it
www.anetrini.com

